

MEGAFONÍA / ALTAVOCES / DE SUPERFICIE

SONORA-8TN

ALTAVOZ DE SUPERFICIE CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA DE 100 V Y BAJA IMPEDANCIA



IP66

- ✓ Sonido definido y sin distorsión
- ✓ Excelente acabado y diseño elegante
- ✓ Protección IP-66 y niebla salina
- ✓ Instalación rápida y sencilla



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-8TN>

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Hostelería



Educación



Hoteles



Todos los sectores

DESCRIPCIÓN:

Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Apoyados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado SONORA. SONORA es una serie de altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental. Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio. Están completamente preparados para su uso en exteriores y ambientes marinos, ya que tienen rejilla de aluminio con pintura al polvo y protección contra el agua (IP-66). Además, SONORA proporciona una gran calidad de sonido, definido y sin distorsión, con una amplia respuesta en frecuencia. Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero. Para aplicaciones de megafonía y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

| | |
|-------------------------|--|
| CARACTERÍSTICAS | Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Preparado para uso en exteriores, protección contra agua y materiales anticorrosión. |
| POTENCIA | 150 W máximo, 100 W RMS |
| ALTAVOCES | 1 woofer polipropileno 8" 1 tweeter 1" |
| RESPUESTA | 60-20.000 Hz |
| IMPEDANCIA | 80 W RMS@100 V (125 Ohm) 40 W RMS@100 V (250 Ohm) 20 W RMS@100 V (500 Ohm) 10 W RMS@100 V (1.000 Ohm) Baja Z: 8 Ohm |
| SENSIBILIDAD | 89 dB @ 1 W/1 m |
| PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA | 108 dB @ max. W/1 m |
| ÁNGULO DE COBERTURA | H/V: 210°/210°@500Hz, 120°/120°@1kHz, 110°/110°@2kHz, 110°/110°@4kHz (-6 dB) |
| PROTECCIONES | IP-66 según EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensayos ambientales (Niebla salina) |
| MATERIAL | ABS (Resistencia UV) Rejilla de aluminio con pintura al polvo Soporte con tratamiento para intemperie Tornillos de acero inoxidable |



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-8TN>

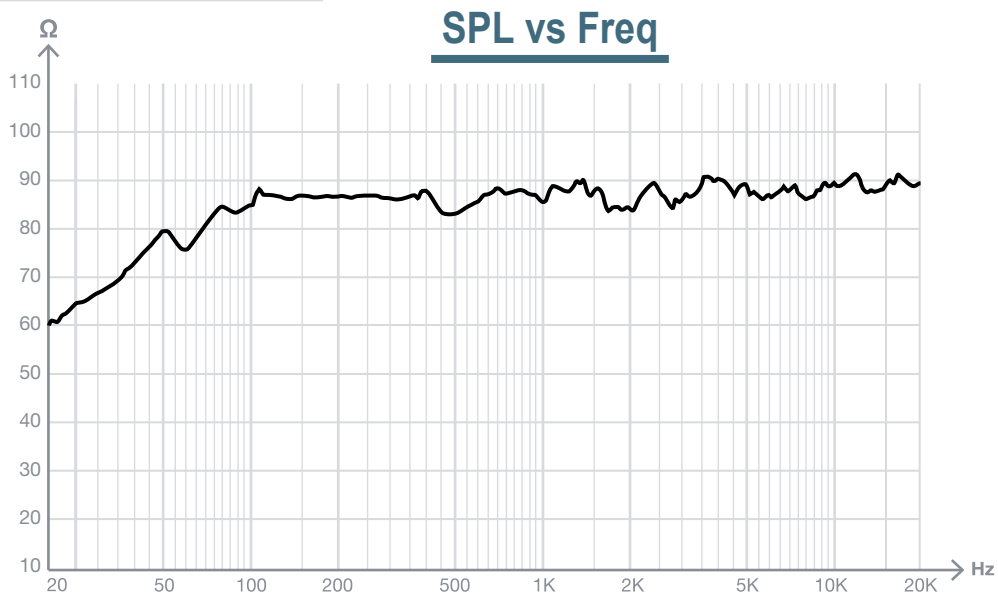
| | |
|----------------------|--|
| CONMUTADOR | Selector W en alta Z y baja Z |
| CONECTORES | Euroblock de entrada y salida para cable 0'25 - 2'5 mm ² de sección |
| RANGO DE TEMPERATURA | -10°C ~ 60°C |
| COLOR | Negro (RAL 9005) |
| MEDIDAS | Altavoz: 235 x 380 x 200 mm fondo Soporte placa de pared: 102 x 165 mm Altavoz con soporte: 305 mm fondo |
| PESO | 5'3kg |
| ACCESORIOS | Soporte de fijación orientable ± 60° en todas direcciones Cable de seguridad de acero |



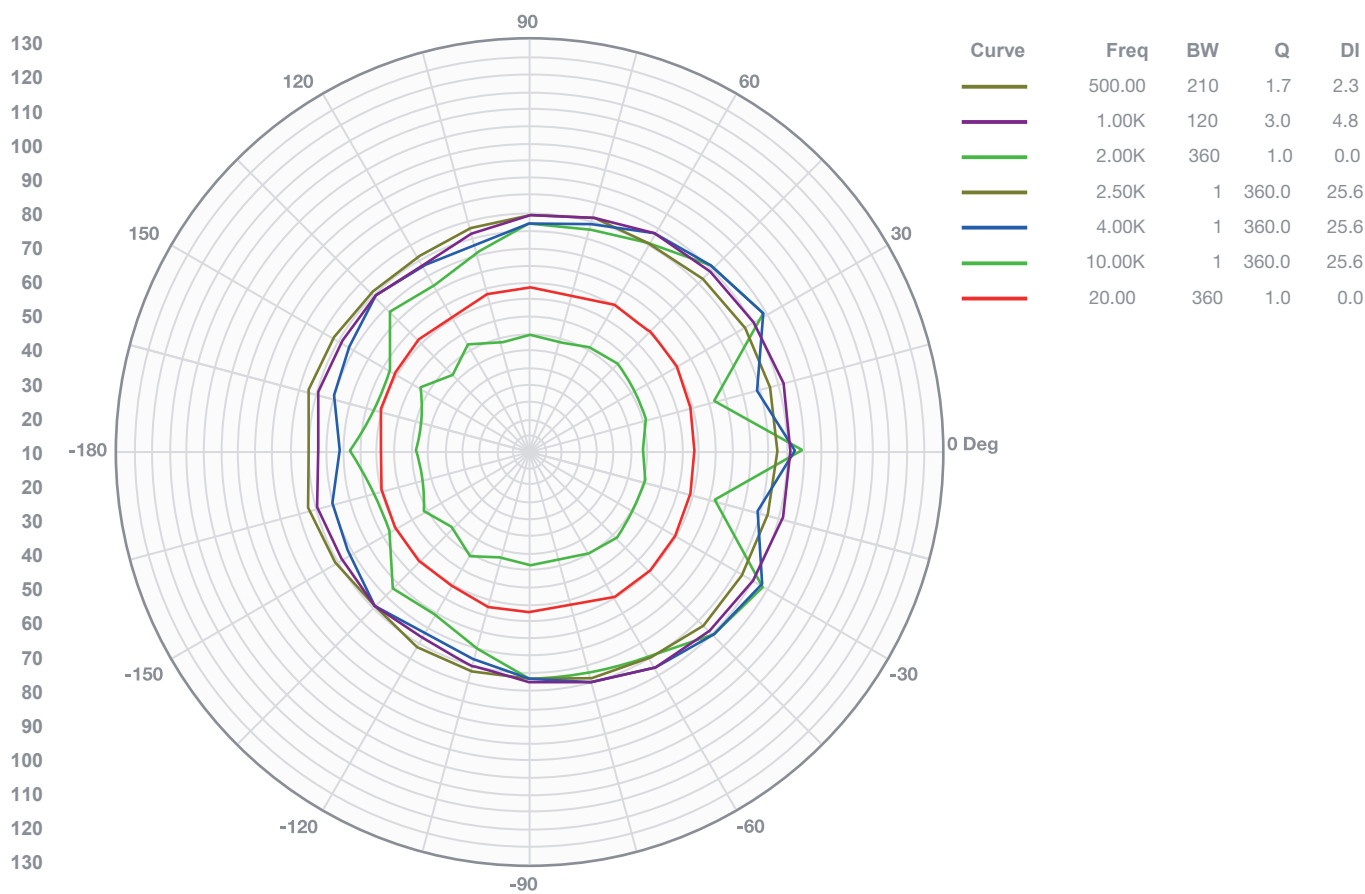
+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-8TN>

SPL vs Frequency

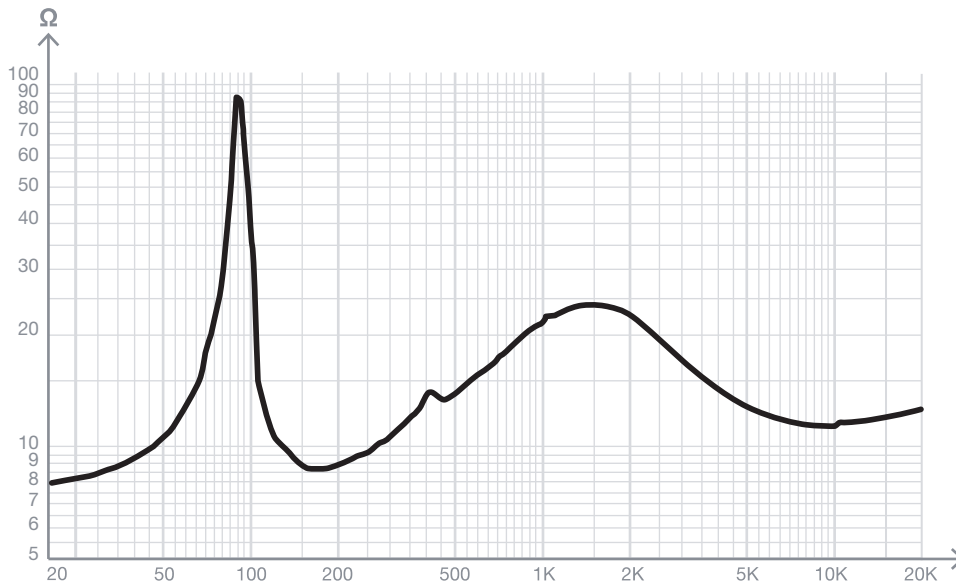


SPL vs Angle

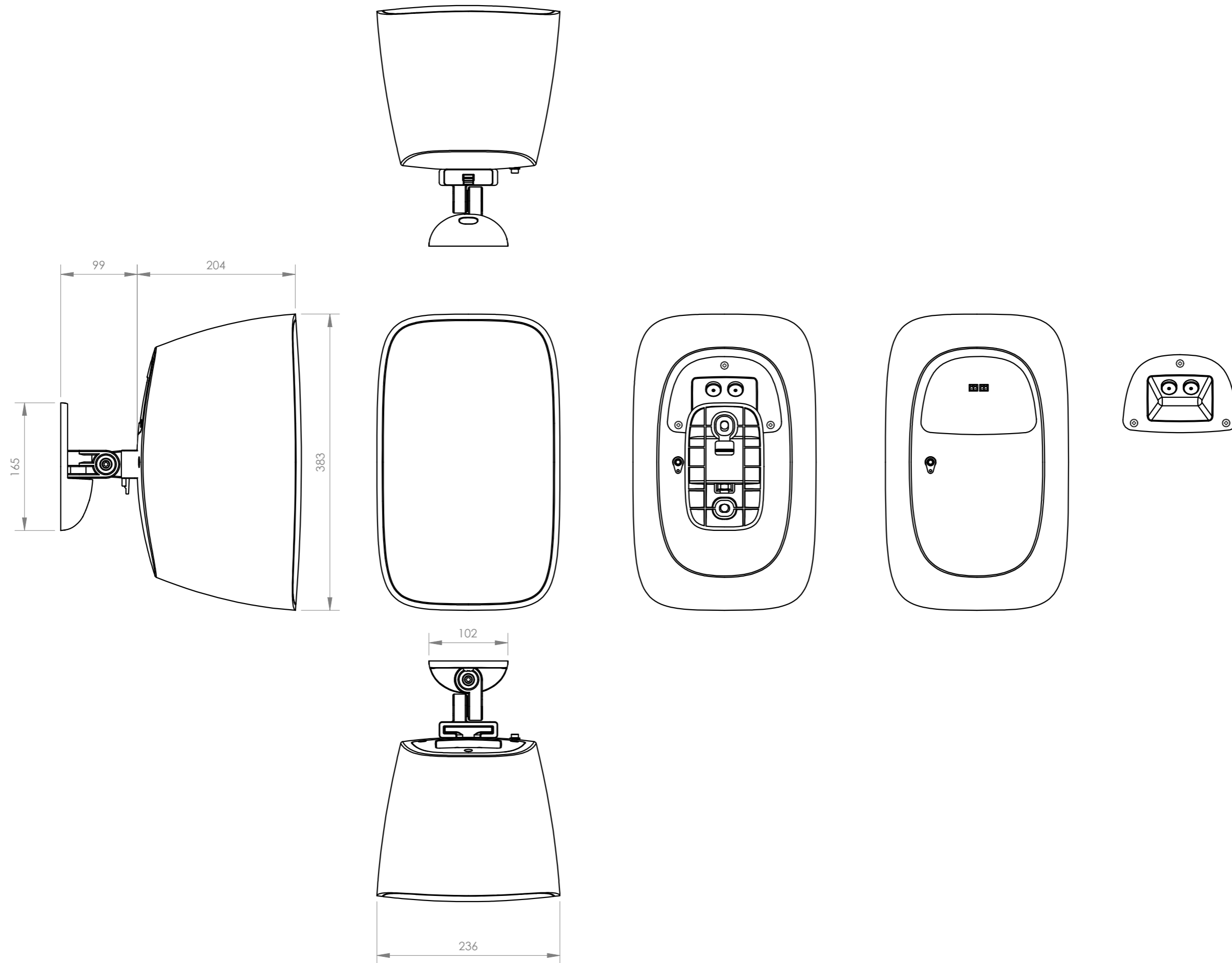


+ Info
<https://fonestar.com/SONORA-8TN>

• ↕ Impedance vs Frequency



+ Info
<https://fonestar.com/SONORA-8TN>



| | | | | |
|-----------------|-----------------------|---|-------|-------|
| FONESTAR | Model | Description | Units | Scale |
| | SONORA-8TB+SONORA-8TN | 100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER | mm | 1:5 |