

MEGAFONÍA / ALTAVOCES / DE SUPERFICIE

# SONORA-5N16

ALTAVOZ DE SUPERFICIE DE BAJA IMPEDANCIA



IP66

- ✓ Sonido definido y sin distorsión
- ✓ Excelente acabado y diseño elegante
- ✓ Protección IP-66 y niebla salina
- ✓ Instalación rápida y sencilla



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-5N16>

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Hostelería



Educación



Hoteles



Todos los sectores

## DESCRIPCIÓN:

Altavoz de sonorización de baja impedancia Apoyados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado SONORA. SONORA es una serie de altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía, musicales y sonido ambiental. Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio. Están completamente preparados para su uso en exteriores ya que tienen rejilla de aluminio y protección contra el agua (IP-66) y ambientes marinos. Además, SONORA proporciona una gran calidad sonora con un sonido definido y sin distorsión. Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero. Para aplicaciones de megafonía, musicales y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	Altavoz de sonorización de baja impedancia. Preparado para uso en exteriores, con protección IP-66.
POTENCIA	80 W máximo, 40 W RMS
ALTAVOCES	1 woofer polipropileno 5 ¼" 1 tweeter 1"
RESPUESTA	80-20.000 Hz
IMPEDANCIA	16 Ohm
SENSIBILIDAD	88'3 dB @ 1 W/1 m
PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA	102'2 dB @ máx. W/1m
ÁNGULO DE COBERTURA	H/V: 200°/200°@500Hz, 135°/135°@1kHz, 100°/120°@2kHz, 60°/80°@4kHz (-6 dB)
PROTECCIONES	IP-66 según EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensayos ambientales (Niebla salina)
MATERIAL	ABS (Resistencia UV) Rejilla de aluminio con pintura al polvo Soporte con tratamiento para intemperie Tornillos de acero inoxidable
CONECTORES	Euroblock
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C ~ 60°C
COLOR	Negro (RAL 9004)



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-5N16>

MEDIDAS	162 x 262 x 147 mm fondo
PESO	1'65 kg
ACCESORIOS	Soporte de fijación orientable $\pm 60^\circ$ en todas direcciones Cable de seguridad de acero



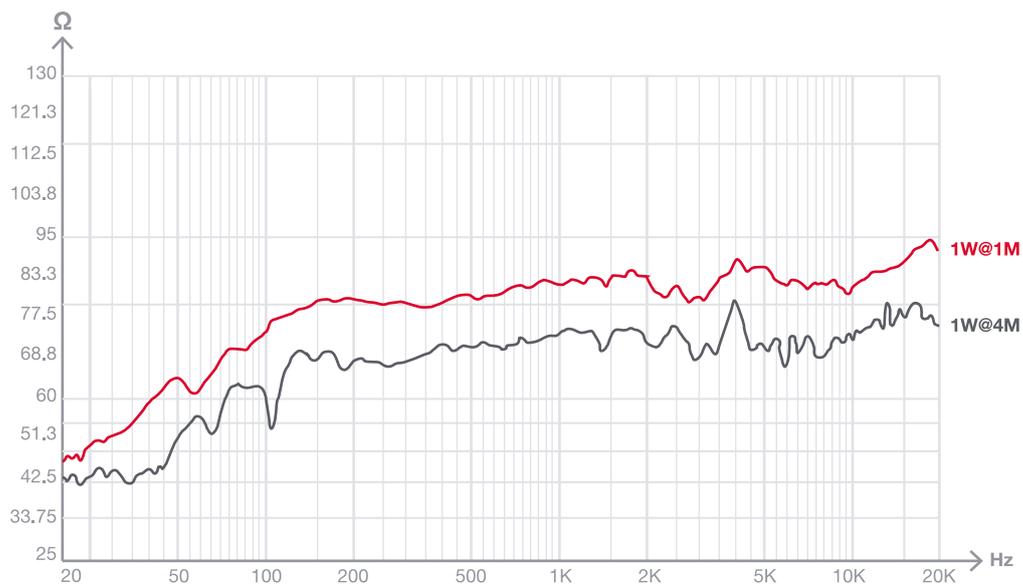
+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-5N16>

●  Impedance vs Frequency



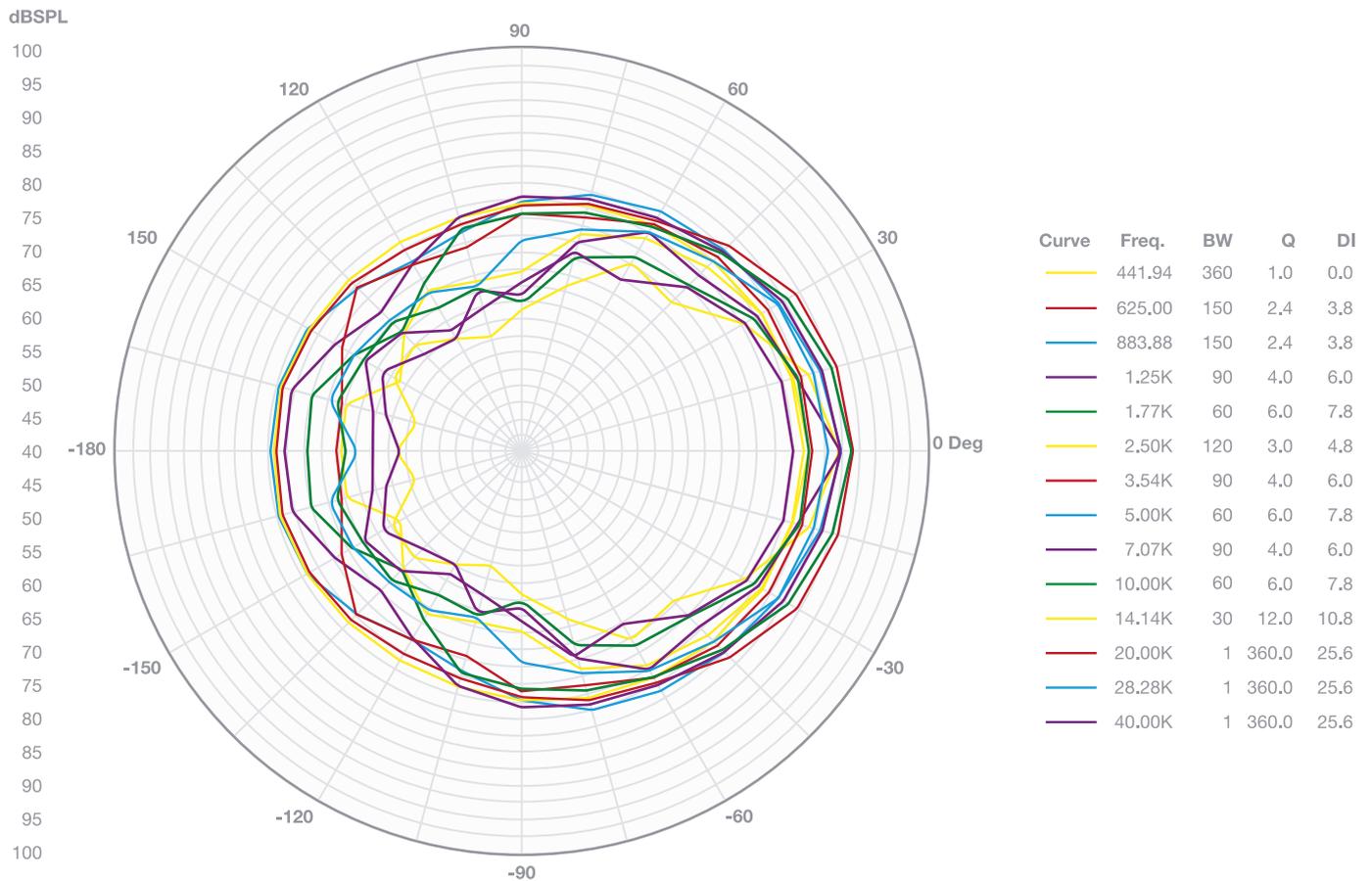
●  SPL vs Frequency



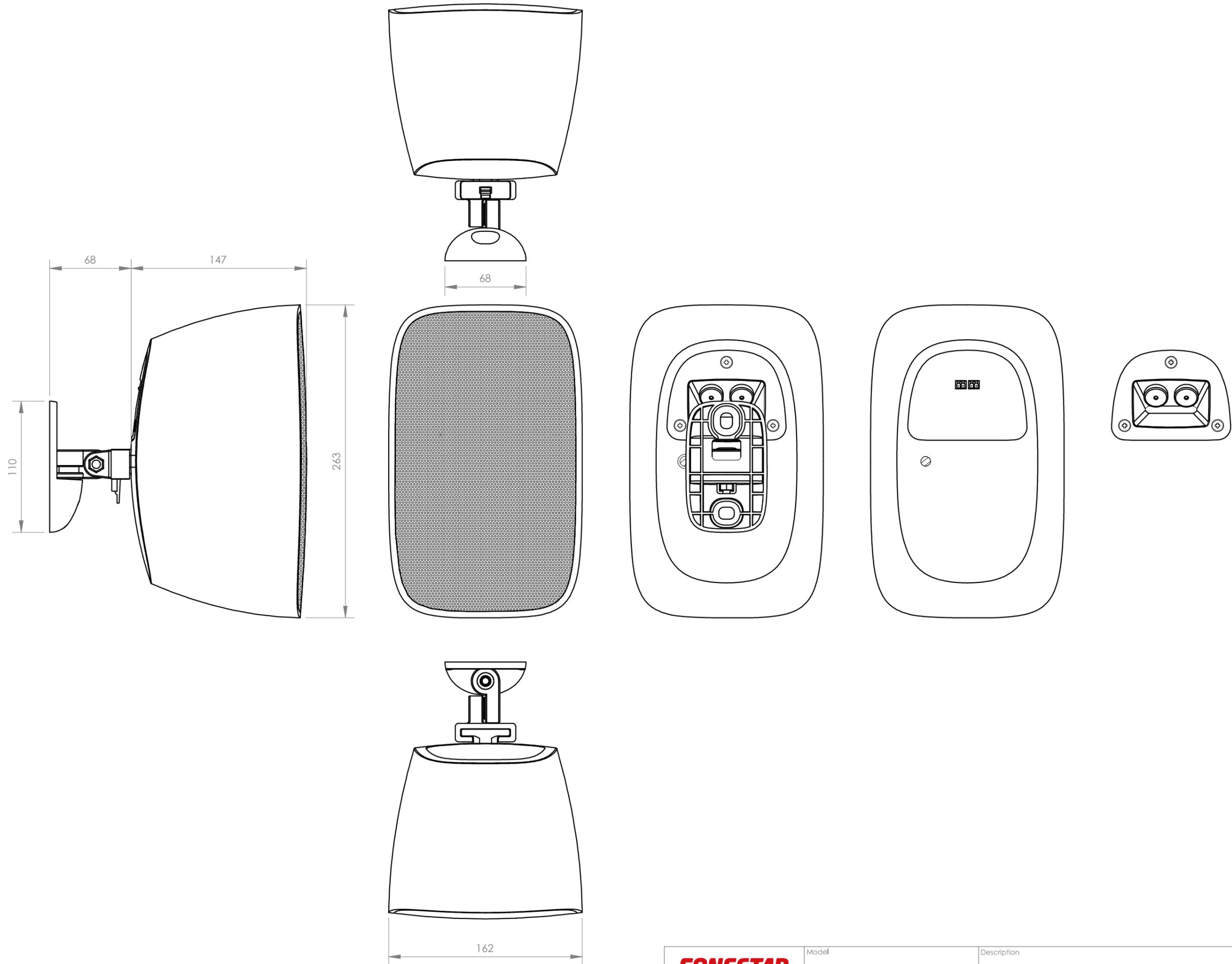
+ Info  
<https://fonestar.com/SONORA-5N16>



## SPL vs Angle



+ Info  
<https://fonestar.com/SONORA-5N16>



<b>FONESTAR</b>	Model	Description	Units	Scale
	SONORA-5B16-SONORA-5N16	LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	mm	1:3