

RACKS Y MUEBLES DE TRANSPORTE / MALETINES / WATERPROOF

FMW-450

MALETÍN DE TRANSPORTE WATERPROOF



- ✓ Gran protección durante el transporte
- ✓ Es apilable, resistente a golpes, polvo y agua con grado de protección IP-67
- ✓ Aceptado como equipaje de mano en la cabina del avión
- ✓ Preparado para cierre con candado
- ✓ Foam precortado



+ Info:
<https://fonestar.com/FMW-450>

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Todos los sectores

DESCRIPCIÓN:

Maletín de transporte waterproof Diseño compacto y construcción robusta en inyección, con sus partes metálicas de acero inoxidable y con un acabado en negro. Es apilable, resistente a golpes, polvo y agua con grado de protección IP-67, lo que lo hace perfecto para transportar equipos electrónicos, materiales u objetos, con total seguridad. Tiene tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte. Es aceptado como equipaje de mano en la cabina del avión y está preparado para cierre con candado. Incorpora espuma interior precortada, que amortigua los golpes durante el transporte. Para transporte seguro de pequeños equipos electrónicos, materiales u objetos frágiles.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	<p>Maletín de transporte waterproof. Compacto y robusto, apilable, resistente a golpes, polvo y agua. Tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte. Grado de protección IP-67. Preparado para cierre con candado. Partes metálicas en acero inoxidable. Construcción en ABS para transporte y protección de materiales diversos. Aceptado como equipaje de mano en cabina. Foam precortado. Acabado negro.</p>
PROTECCIONES	IP-67
CARGA MÁXIMA SOPORTADA	40 kg
CAPACIDAD MÁXIMA	30'55 l 30550 cm ³
MEDIDAS	Exteriores: 48'4 x 20'9 x 41'9 cm fondo Interiores: 45'2 x 19'2 x 35'2 cm fondo
PESO	3'8 kg



+ Info:
<https://fonestar.com/FMW-450>