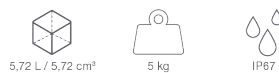


RACKS Y MUEBLES DE TRANSPORTE / MALETINES / WATERPROOF

# FMW-260

MALETÍN DE TRANSPORTE WATERPROOF



- ✓ Gran protección durante el transporte
- ✓ Es apilable, resistente a golpes, polvo y agua con grado de protección IP-67
- ✓ Aceptado como equipaje de mano en la cabina del avión
- ✓ Preparado para cierre con candado
- ✓ Foam precortado



+ Info:  
<https://fonestar.com/FMW-260>

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Todos los sectores

## DESCRIPCIÓN:

Maletín de transporte waterproof Diseño compacto y construcción robusta en inyección, con sus partes metálicas de acero inoxidable y con un acabado en negro. Es apilable, resistente a golpes, polvo y agua con grado de protección IP-67, lo que lo hace perfecto para transportar equipos electrónicos, materiales u objetos, con total seguridad. Tiene tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte. Es aceptado como equipaje de mano en la cabina del avión y está preparado para cierre con candado. Incorpora espuma interior precortada, que amortigua los golpes durante el transporte. Para transporte seguro de pequeños equipos electrónicos, materiales u objetos frágiles.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	<p>Maletín de transporte waterproof.                  Compacto y robusto, apilable, resistente a golpes, polvo y agua.                  Tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte.                  Grado de protección IP-67.                  Preparado para cierre con candado.                  Partes metálicas en acero inoxidable.                  Construcción en PP para transporte y protección de materiales diversos.                  Aceptado como equipaje de mano en cabina.                  Foam precortado.                  Acabado negro.</p>
PROTECCIONES	IP-67
CARGA MÁXIMA SOPORTADA	5 kg
CAPACIDAD MÁXIMA	5'72 l 5.720 cm <sup>3</sup>
MEDIDAS	Exteriores: 28'8 x 13 x 26 cm fondo Interiores: 26 x 11 x 20 cm fondo
PESO	1'4 kg



+ Info:  
<https://fonestar.com/FMW-260>