

MEGAFONÍA / ALTAVOCES DE SONORIZACIÓN / ALTAVOCES AMBIENT

AMBIENT-20T

PAREJA DE ALTAVOCES



DESCRIPCIÓN:

Altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental; una solución para instalaciones en locales públicos, como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc. Transformador de línea 100 V, alta potencia y resistentes, excelente acabado en un tamaño compacto. Los altavoces incluyen un soporte de pared con brazo orientable y cable de seguridad de acero que permiten una fácil instalación y orientación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Amplia la información del producto en:
<https://fonestar.com/es/AMBIENT-20T>

CARACTERÍSTICAS	Pareja de altavoces con transformador de línea 100 V. Altavoz de imán blindado. Sistema de refuerzo en graves bass reflex.
POTENCIA	40 W máximo, 20 W RMS
ALTAVOCES	1 woofer polipropileno 3", bobina 20'4 mm con imán blindado
RESPUESTA	132-20.000 Hz
IMPEDANCIA	Alta Z línea 100 V:500 Ohm (20 W)1.000 Ohm (10 W)2.000 Ohm (5 W)
SENSIBILIDAD	85 dB a 1 W/1 m
CONMUTADOR	Selector W en alta Z
CONECTORES	Terminales a presión
COLOR	Negro (RAL 9017)
MEDIDAS	115 x 175 x 107 mm fondo
PESO	2 x 1'2 kg
ACCESORIOS	SopORTE de fijación con brazo orientable y cable de seguridad de acero



Amplia la información del producto en:
<https://fonestar.com/es/AMBIENT-20T>